



Member of the Morgan Group

## Innovative Systemlösungen für Stromübertragung

### Solutions for Current Transfer Requirements

Morgan-Rekofa GmbH  
Walporzheimer Str. 100  
D-53474 Bad Neuenahr - Ahrweiler

Telefon +49 (0) 2641 387-0

Telefax +49 (0) 2641 3395

E-Mail: [info@morgan-rekofa.de](mailto:info@morgan-rekofa.de)

<http://www.morgan-rekofa.de>



Rotierende Übertragungssysteme

Rotary Transfer Systems



Lineare Stromübertragungssysteme

Linear Current Transfer Systems



Schleifringe & Halter

Sliprings & Holders



Elektrotechnische Kohle

Electrical Carbon

## Schleifringkörper (Lagertypen)

## Moulded Sliprings (Stock types)



Rotierende Übertragungssysteme

Rotary Transfer Systems

Lineare Stromübertragungssysteme

Linear Current Transfer Systems

Schleifringe & Halter

Sliprings & Holders

Elektrotechnische Kohle

Electrical Carbon



Montage von Preßschleifringkörpern ..... 3  
Fitting Moulded Sliprings  
Produktbeschreibungen.....5  
Produkt descriptions  
Notizen ..... 13  
Notes



## Montage von Preßschleifringkörpern

### Fitting Moulded Sliprings

#### Allgemeine Hinweise

Für die elektrische und mechanische Funktion ist eine einwandfreie Montage der Schleifringkörper auf die Maschinenwelle von entscheidender Bedeutung. Hier kommen sowohl Aufschrupfen als auch Aufpressen oder Aufkleben in Frage.

#### Aufschrupfen

Zum Aufschrupfen wird der Schleifringkörper im Ofen gleichmäßig bei 130° C erhitzt und auf die kalte Maschinenwelle aufgeschoben.

Ungleichmäßige Erwärmung oder Überhitzung, auch örtliche Überhitzung, führen zu Isolationsschäden.

#### Aufpressen

Das Aufpressen des Schleifringkörpers auf die Welle erfolgt am besten mittels einer Spindelpresse unter steigendem Druck. Eine schlagartige Beanspruchung des Schleifringkörpers ist zu vermeiden.

#### Aufkleben

Für leichte Beanspruchung und niedrige Betriebstemperaturen kann das Aufkleben der Schleifringkörper auf die Welle mittels handelsüblichem Kunstharz-Metallkleber vorteilhaft sein.

#### Bohrung

Schleifringkörper können durch Einarbeiten einer Nut gesichert werden. Beachten Sie bitte, daß sich die zulässige Bohrung dadurch reduziert.

Die zulässige Bohrung ergibt sich aus der angegebenen max. Bohrung abzüglich der zweifachen Nuttiefe.

#### General information

For acceptable electrical and mechanical functioning, correct assembly of the slipring body onto the machine shaft is important. Popular types of assembly involved are: shrinking, pressing and by use of adhesives.

#### Shrinking

When shrinking on, the slipring body must be uniformly raised to a temperature of 130° C in a oven and fitted without delay onto the machine shaft. Irregular overheating and local overheating leads to insulation damage and must be avoided.

#### Pressing

The pressing on the slipring body on the shaft is best done by means of a fly press under constant pressure. Sudden stresses on the slipring body must be avoided.

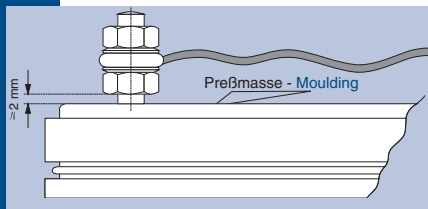
#### Adhesion

The slipring can be pasted on the shaft with synthetic metal resin adhesive for operation with low strain and low temperature.

#### Bore

Sliprings can be secured by keywaying. Please remember that the keyway depth will reduce the effective maximum diameter bore. You should subtract twice the required keyway depth from the figures quoted.





### Schraubanschlüsse

Das Verkleben der Zuleitungen an den Schraubanschlüssen sollte möglichst nur unter Verwendung von Kabelösen oder Kabelschuhen ausgeführt werden.

Die Verklebung darf keinesfalls direkt gegen die Preßmasse vorgenommen werden, sondern nur gegen eine Stützmutter, die ihrerseits mindestens 2 mm Abstand von der Preßmasse hat. (siehe Zeichnung)

### Lötanschlüsse

Lötanschlüsse sind mit besonderer Sorgfalt auszuführen. Grundsätzlich sind dabei säurefreie Lötmittel zu verwenden. Mit Kolophonium oder säurefreiem Kolophoniumöl werden nach unseren Erfahrungen die besten Ergebnisse erzielt.

Das Zinnlot LSn 60, Din 1707 ist für Verlötlung gut geeignet.

Die Lötung sollte bei möglichst niedriger Temperatur mit einem flammenlosen LötKolben erfolgen. Jede direkte Berührung einer Flamme oder des heißen LötKolbens kann zu Schäden an der Preßmasse führen. Falls notwendig, ist ein gleichmäßiges Vorwärmen des Schleifringkörpers bis zu einer Körpertemperatur von 150° C zulässig.

### Überdrehen der Schleifringkörper

Die Schleifflächen der Schleifringkörper sollten im Betrieb möglichst radialschlagfrei laufen.

### Threaded Stud Connections

Connection cables should always be terminated with an eyelet terminal to the threaded stud connection. The connection should never be made directly up against the moulding, but only against a support nut which must be at least 2 mm from the moulding. (see sketch)

### Soldering Connections

Soldering connections should be made with special care. Only use acid free soldering materials. Best results are achieved with colophony or acid free colophony oil.

Tin solder LSn 60 DIN 1707 is recommended.

The soldering has to be done with as low a temperature as possible with a flameless soldering iron. Direct contact of the resin with the soldering iron has to be avoided.

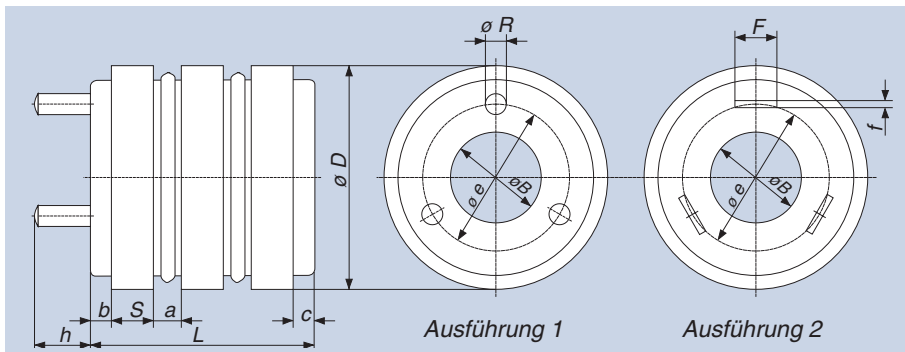
If necessary, the slipring can be temporarily preheated to a temperature of 150 ° C.

### Machining

The metal rings should be concentric and free from radial interferences.

# Produktbeschreibung

## Product description



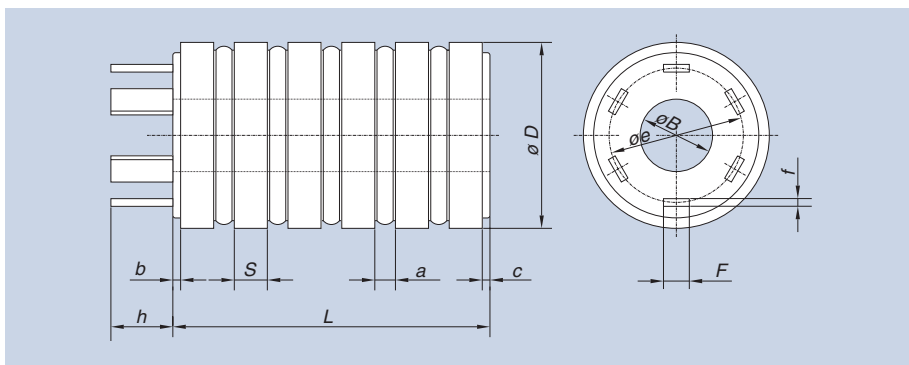
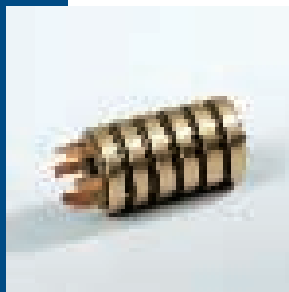
Bestell-Nr.	Ident-Nr.	Ring-zahl	Belas-tung	D	S	B	auf-bohr-bar bis	L	a	b	c	e	R	F x f	h	Aus-füh-rung	mit Buchse
Ref.-No.	Ident-No.	No. of rings	max. current	D	S	B	can be bored out to	L	a	b	c	e	R	F x f	h	Style	with iron brush
LS 2 - 32 - 6,4 - 12	1002244	2	10 A	32	6,4	12		19,8	4	1	2	19		4 x 1	10	2	
LS 2 - 40 - 8 - 16	1002252	2	16 A	40	8	16	20	28	6	3	3	26		8 x 1	15	2	
LS 2 - 52 - 10 - 19	1002260	2	20 A	52	10	19	30	29(38)*	7	1	1	40		5 x 1	12	2	
LS 2 - 60 - 10 - 22	1002279	2	32 A	60	10	22	32	34	7	4	3	42		8 x 1	15	2	
LS 2 - 70 - 12,5 - 18	1002287	2	40 A	70	12,5	18	42	41	6	5	5	55		10 x 1	15	2	
LS 2 - 80 - 12,5 - 28	1002295	2	25 A	80	12,5	28	38	40	7	4	4	54	M 5		20	1	
LS 2 - 90 - 12,5 - 30	1002341	2	60 A	90	12,5	30	50	42	7	5	5	67	M 6		22	1	
LS 2 - 120 - 16 - 55	1002457	2	100 A	120	16	55	67	53	8	8	5	90	M 8		25	1	•
LS 3 - 36 - 6,4 - 14	1002909	3	12 A	36	6,4	14	17	30,2	4	1,5	1,5	26		5 x 1,5	12	2	
LS 3 - 40 - 9 - 17,7	1002317	3	16 A	40	9	17,7		45	6	3	3	26		8 x 1	15	2	
LS 3 - 52 - 12,5 - 23,8	1002414	3	25 A	52	12,5	23,8	28	55,5	7	3	1	38	Ø 3		10	1	
LS 3 - 55 - 10 - 18	1002350	3	16 A	55	10	18	28	53	7	5	4	40	M 4		15	1	
LS 3 - 60 - 12,5 - 18	1002368	3	25 A	60	12,5	18	28	63	7	6	5,5	40	M 5		15	1	
LS 3 - 65 - 12,5 - 18	1002422	3	40 A	65	12,5	18	35	61,5	7	6	4	45	Ø 4		15	1	
LS 3 - 70 - 12,5 - 25	1002465	3	25 A	70	12,5	25	34	61,5	7	5	5	48	M 5		20	1	•
LS 3 - 70 - 12,5 - 34	1002333	3	40 A	70	12,5	34	40	61,5	7	5	5	50		10 x 1	15	2	
LS 3 - 80 - 12,5 - 30	1002473	3	25 A	80	12,5	30	40	59,5	7	4	4	54	M 5		20	1	•
LS 3 - 85 - 12,5 - 34	1002430	3	60 A	85	12,5	34	50	61,5	7	5	5	64	Ø 5		15	1	
LS 3 - 90 - 12,5 - 30	1002481	3	60 A	90	12,5	30	45	61,5	7	5	5	67	M 6		22	1	•
LS 3 - 90 - 16 - 30	1002490	3	60 A	90	16	30	45	72	7	5	5	67	M 6		22	1	•
LS 3 - 100 - 12,5 - 30	1002554	3	75 A	100	12,5	30	52	65,5	8	8	4	73	M 8		25	1	•
LS 3 - 100 - 16 - 30	1002562	3	85 A	100	16	30	52	76	8	8	4	73	M 8		25	1	•
LS 3 - 100 - 20 - 30	1002570	3	100 A	100	20	30	52	89	8	8	5	73	M 8		25	1	•
LS 3 - 112 - 16 - 35	1002503	3	100 A	112	16	35	58	80	10	8	4	82	M 8		25	1	•
LS 3 - 120 - 16 - 40	1002511	3	100 A	120	16	40	65	84	10	8	8	90	M 8		25	1	•
LS 3 - 130 - 16 - 45	1002589	3	100 A	130	16	45	70	86	11	8	8	98	M 8		25	1	•
LS 3 - 140 - 16 - 48	1002520	3	100 A	140	16	48	75	84	10	8	8	108	M 8		30	1	•
LS 3 - 150 - 16 - 50	1002597	3	130 A	150	16	50	80	90	12	10	8	112	M 10		35	1	
LS 3 - 150 - 20 - 50	1002600	3	160 A	150	20	50	80	102	12	10	8	112	M 10		35	1	•
LS 3 - 160 - 20 - 70	1002619	3	160 A	160	20	70	90	108	15	9	9	125	M 10		35	1	•
LS 3 - 180 - 25 - 67	1002627	3	250 A	180	25	67	95	125	16	10	8	138	M 12		35	1	•
LS 3 - 200 - 25 - 70	1002635	3	280 A	200	25	70	110	125	16	12	6	152	M 12		35 / 40	1	•
LS 3 - 220 - 32 - 100	1002643	3	350 A	220	32	100	125	152	16	12	12	177	M 16		40 / 46	1	•
LS 3 - 250 - 40 - 88	1750399	3	400 A	250	40	88	135	176	18	12	8	200		30 x 6	42	2	•
LS 4 - 60 - 10 - 22	1002384	4	25 A	60	10	22	28	73	7	6	6	40	M 5		15	1	
LS 4 - 70 - 10 - 27	1002449	4	40 A	70	10	27	35	68	6	5	5	48	Ø 4		12	1	
LS 4 - 80 - 12,5 - 29	1002392	4	25 A	80	12,5	29	40	76	6	4	4	54	M 5		20	1	



## Produktbeschreibung

## Product description

Bestell-Nr.	Ident-Nr.	Ring-zahl	Belas-tung	D	S	B	auf-bohr-bar bis	L	a	b	c	e	R	F x f	h	Aus-füh-rung	mit Buchse
Ref.-No.	Ident-No.	No. of rings	max. current	D	S	B	can be bored out to	L	a	b	c	e	R	F x f	h	Style	with iron brush
LS 4 - 90 - 16 - 38	1002538	4	60 A	90	16	38	45	97	7	6	6	65	M 6		22	1	•
LS 4 - 100 - 12,5 - 42	1002406	4	75 A	100	12,5	42	55	79	7	4	4	73	M 8		25	1	
LS 4 - 120 - 12,5 - 45	1002546	4	75 A	120	12,5	45	65	88	10	4	4	90	M 8		25	1	•
LS 4 - 150 - 20 - 50	1386751	4	160 A	150	20	50	80	134	12	10	8	112	M 10		35	1	•
LS 5 - 60 - 12,5 - 18	1386735	5	25 A	60	12,5	18	28	98,5	7	4	4	40	M 5		15	1	
LS 5 - 70 - 12 - 25	1386760	5	25 A	70	12	25	34	110	10	5	5	48	M 5		20	1	
LS 5 - 100 - 12,5 - 42	1386786	5	75 A	100	12,5	42	55	98,5	7	4	4	73	M 8		25	1	
LS 5 - 150 - 16 - 50	1386778	5	130 A	150	16	50	80	133	10	5	8	112	M 10		29	1	•

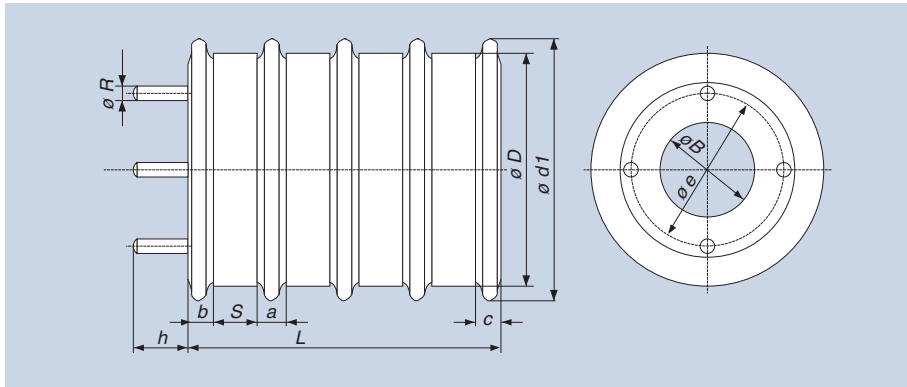


Bestell-Nr.	Ident-Nr.	Ring-zahl	Belas-tung	D	S	B	L	F x f	a	b	c	h	e
Ref.-No.	Ident-No.	No. of rings	max. current	D	S	B	L	F x f	a	b	c	h	e
4 - 36 - 6,4 - 16 - 40,6 - 236*	1407066	4	12 A	36	6,4	16 H7	40,6	5 x 1,5	4	1,5	1,5	12	26
5 - 36 - 6,4 - 14 - 51 - 216	1750240	5	12 A	36	6,4	14 H7	51	5 x 1,5	4	1,5	1,5	12	26
6 - 36 - 6,4 - 14 - 61,4 - 216	1444798	6	12 A	36	6,4	14 H7	61,4	5 x 1,5	4	1,5	1,5	12	26
7 - 36 - 6,4 - 16 - 73,3 - 216	1653571	7	12 A	36	6,4	16 H7	73,3	5 x 1,5	4	3	1,5	12	26

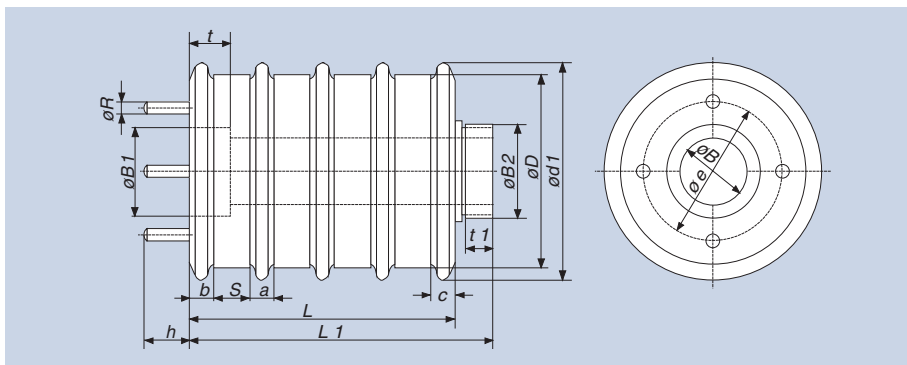
\* mit Keilnut 3 x 1,4

# Produktbeschreibung

## Product description



Bestell-Nr.	Ident-Nr.	Ring-zahl	Belas-tung	D	S	B	L	R	a	b	c	h	e	d 1
Ref.-No.	Ident-No.	No. of rings	max. current	D	S	B	L	R	a	b	c	h	e	d 1
3 - 60 - 12 - 25 - 63 - 510	1083260	3	40 A	60	12	25 J 7	63	M 6	7	6	7	15	40	75
3 - 91 - 12 - 41 - 72 - 510 A	1083848	3	60 A	91	12	41 H 7	72	M 6	8	10	10	17	60	105
4 - 60 - 10 - 25 - 78 - 312	1069390	4	25 A	60	10	25 H 7	78	M 5	8	7	7	15	40	70
5 - 60 - 12 - 25 - 101 - 512 A	1386794	5	40 A	60	12	25 H 7	101	M 6	7	6	7	16	40	75
6 - 60 - 12 - 25 - 120 - 512 A	1083325	6	40 A	60	12	25 H 7	120	M 6	7	6	7	16	40	75

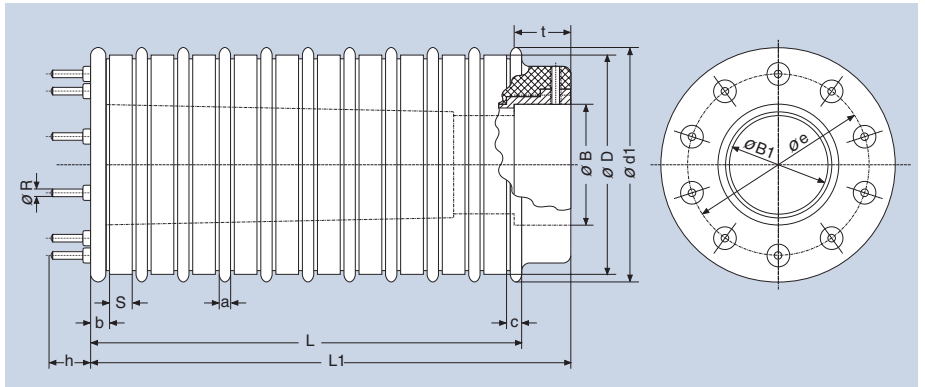


Bestell-Nr.	Ident-Nr.	Ring-zahl	Belas-tung	D	S	B	L	L 1	R	a	b	c	n	e	B 1	B 2	t	t 1	d 1
Ref.-No.	Ident-No.	No. of rings	max. current	D	S	B	L	L 1	R	a	b	c	n	e	B 1	B 2	t	t 1	d 1
4 - 80 - 12 - 31 - 81 - 502	1069535	4	60 A	80	12	31	81	-	M 6	7	6	6	18	54	37	M 40 x 1,5	12	14	90
5 - 80 - 12 - 31 - 100 - 502	1069527	5	60 A	80	12	31	100	119	M 6	7	6	6	18	54	37	M 40 x 1,5	12	14	90
6 - 80 - 12 - 31 - 119 - 502	1069519	6	60 A	80	12	31	119	-	M 6	7	6	6	18	54	37	M 40 x 1,5	12	14	90
7 - 80 - 12 - 31 - 138 - 502	1479768	7	60 A	80	12	31	138	-	M 6	7	6	6	18	56	37	M 40 x 1,5	12	14	90



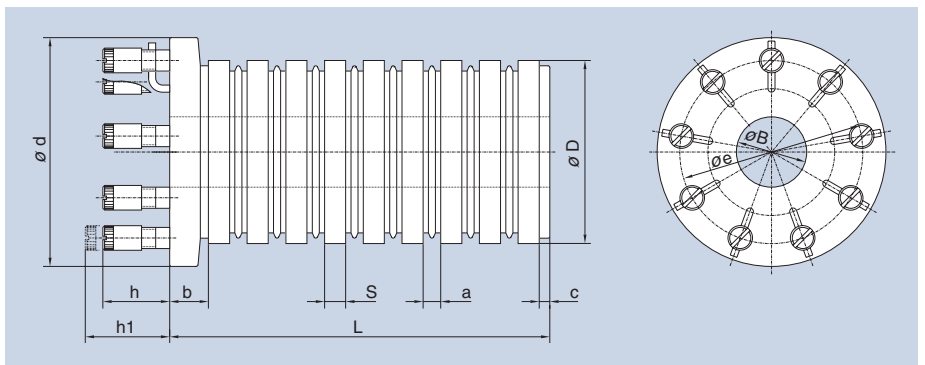
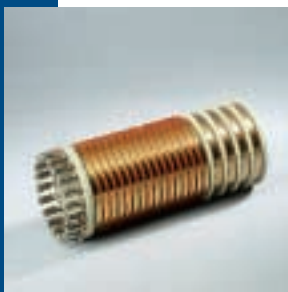
# Produktbeschreibung

## Product description



Bestell-Nr.	Ident-Nr.	Ring-zahl	Belastung	D	S	B	R	L	L 1	a	b	c	h	e	t	B 1	d 1
Ref.-No.	Ident-No.	No. of rings	max. current	D	S	B	R	L	L 1	a	b	c	h	e	t	B 1	d 1
4 - 100 - 12,5 - 52 - 88 - 002 N	1069420	4	100 A	100	12,5	M 55 x 2	M 8	88	108	8	7	7	30	75	25	52	110
5 - 130 - 12,5 - 79 - 110,5 - 002 N	1069489	5	100 A	130	12,5	M 82 x 2	M 8	110,5	138,5	8	8	8	29	105	25	79	140
9 - 100 - 12,5 - 52 - 190,5 - 002 N	1069438	9	100 A	100	12,5	M 55 x 2	M 8	190,5	202,5	8	7	7	30	75	25	52	110
10 - 100 - 12,5 - 52 - 211 - 002 N	1069446	10	100 A	100	12,5	M 55 x 2	M 8	211	223	8	7	7	30	75	25	52	110
10 - 130 - 12,5 - 79 - 213 - 002 N	1069454	10	100 A	130	12,5	M 82 x 2	M 8	213	255	8	8	8	29	105	25	79	140
12 - 130 - 12,5 - 79 - 254 - 002 N	1069462	12	100 A	130	12,5	M 82 x 2	M 8	254	282	8	8	8	29	105	25	79	140
14 - 150 - 12,5 - 90 - 310 - 002 N	1069470	14	100 A	150	12,5	M 100 x 2	M 8	295	310	8	8	8	29	126	25	90	160
* 15 - 150 - 12,5 - 90 - 330,5 - 002 NB	1085646	15	100 A	150	12,5	M 100 x 2	M 8	315,5	330,5	8	8	8	29	126	25	90	160

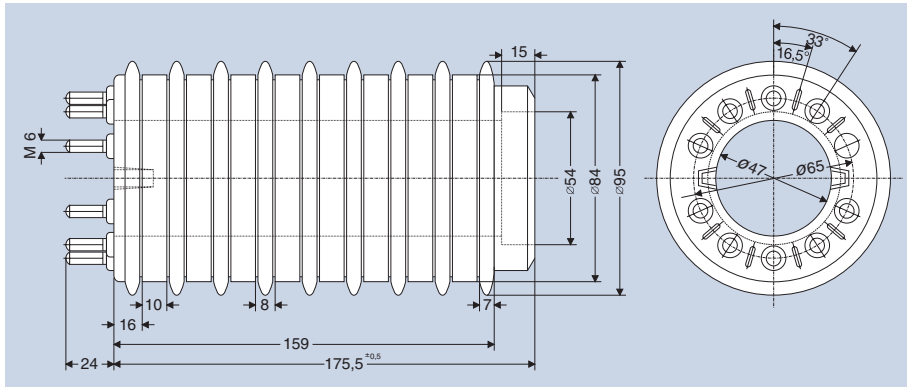
\* mit Erdungsring



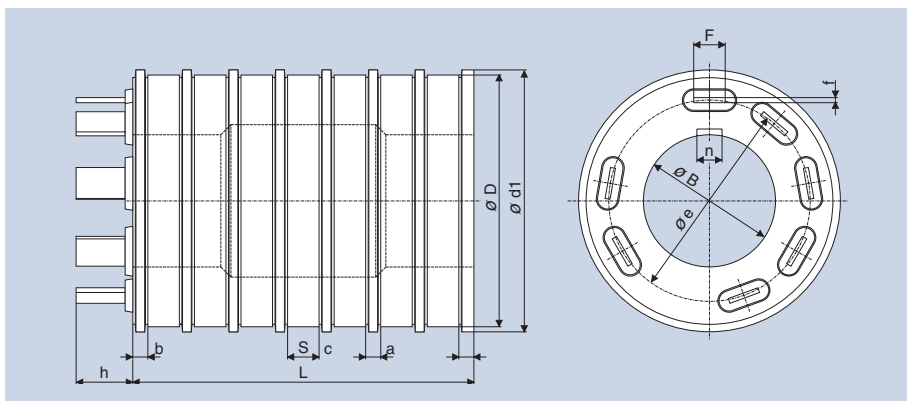
Bestell-Nr.	Ident-Nr.	Ring-zahl	Belastung	D	S	B	L	a	b	c	d	e	h	h1	Spannung
Ref.-No.	Ident-No.	No. of rings	max. current	D	S	B	L	a	b	c	d	e	h	h1	Voltage
7 - 52 - 6 - 20 - 86 - 010	1404440	7	10 A	52	6	20 H7	86	5	11	3	65	52	19	24	320 V
9 - 52 - 6 - 20 - 108 - 010	1380141	9	10 A	52	6	20 H7	108	5	11	3	65	52	19	24	320 V
16 - 100 - 7 - 55 - 160 - 731	1090070	16	10 A	100	7	55 H7	160	2	11	7	110	96	19	24	63 V
20 - 100 - 10/7 - 60 - 232 - 001 C	1437631	20	40/10 A	100	10/7	60 H7	232	8/2	11	7	110	96	19	24	4 x 500 V 16 x 63 V

# Produktbeschreibung

## Product description



Bestell-Nr.	Ident-Nr.	Ringzahl	Belastung	Spannung
Ref.-No.	Ident-No.	No. of rings	max. current	Voltage
8 - 84 - 10 - 54/47 - 175 - 002 N	1069411	8	50 A	500 V

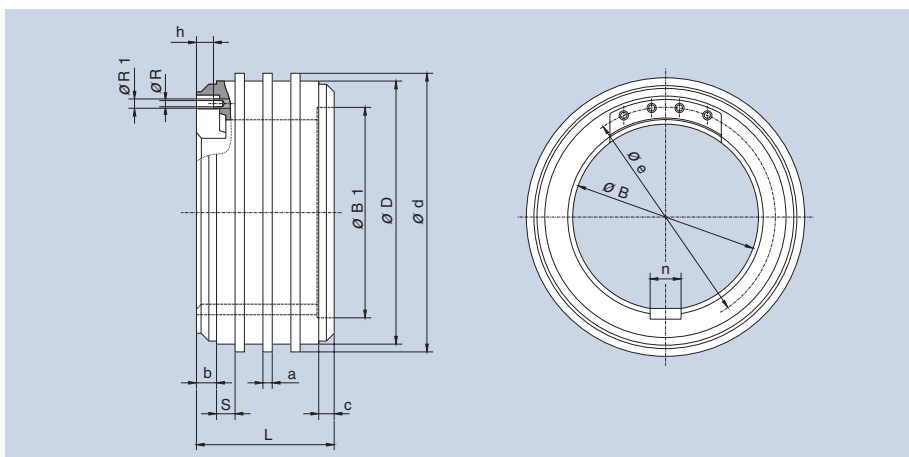
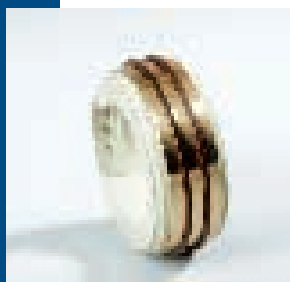


Bestell-Nr.	Ident-Nr.	Ringzahl	Belastung	D	S	B	L	F x f	a	b	c	n	e	h	d 1
Ref.-No.	Ident-No.	No. of rings	max. current	D	S	B	L	F x f	a	b	c	n	e	h	d 1
7 - 200 - 25 - 105 - 271 - 506 NB	1090933	7	300 A	200	25	105 H7	271	25 x 4	12	12	12	20 J 9	160	45	208
9 - 200 - 25 - 105 - 345 - 506 NB	1090968	9	300 A	200	25	105 H7	345	25 x 4	12	12	12	20 J 9	160	45	208

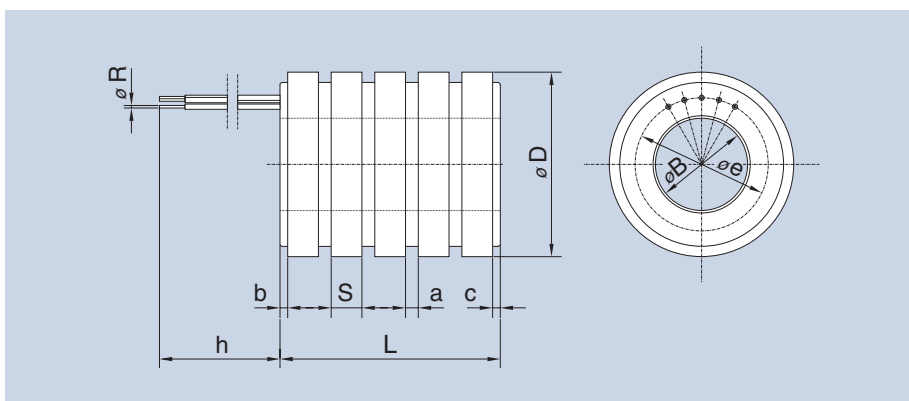


# Produktbeschreibung

## Product description



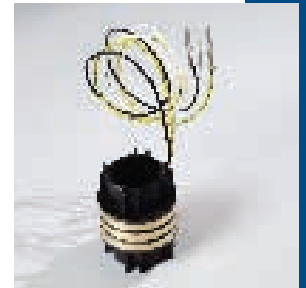
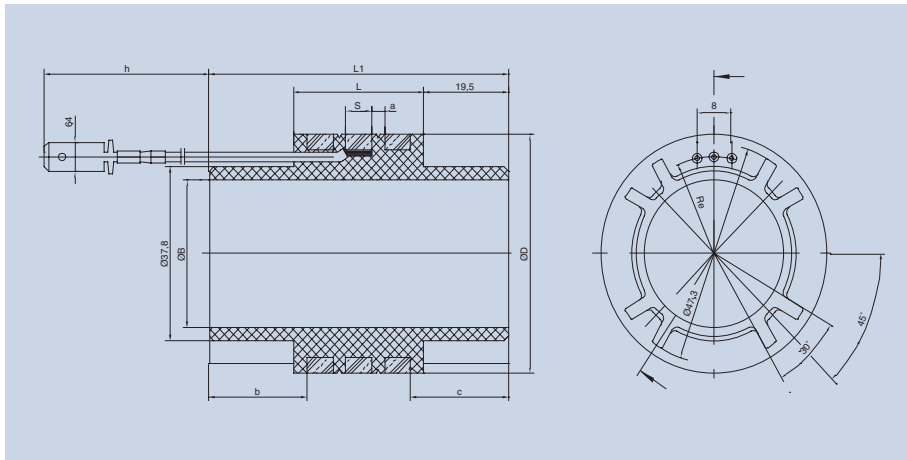
Bestell-Nr.	Ident-Nr.	Ring-zahl	Belas-tung	D	S	B	B1	R	R1	L	a	b	c	d	h	e	n
Ref.-No.	Ident-No.	No. of rings	max. current	D	S	B	B1	R	R1	L	a	b	c	d	h	e	n
3 - 85 - 6 - 55 - 35,5 - 030	1603868	3	10 A	85	6	55 H7	68	ø 2	ø 3	35,5	3	6,5	5	90	3	71	10
4 - 85 - 6 - 60 - 43 - 030	1089110	4	10 A	85	6	60 H7	68	ø 2	ø 3	44,5	3	6,5	5	90	3	71	10
2 - 123 - 6 - 100 - 24 - 030	1759035	2	10 A	123	6	100 H7	-	ø 2	ø 3	24	3	5	4	125	3	108	10
4 - 123 - 6 - 100 - 43 - 030	1090526	4	10 A	123	6	100 H7	-	ø 2	ø 3	43	3	5	5	125	3	108	10
4 - 153 - 6 - 130 - 42 - 030	1090763	4	10 A	153	6	130 H7	-	ø 2	ø 3	42	3	4	5	155	3	138	10



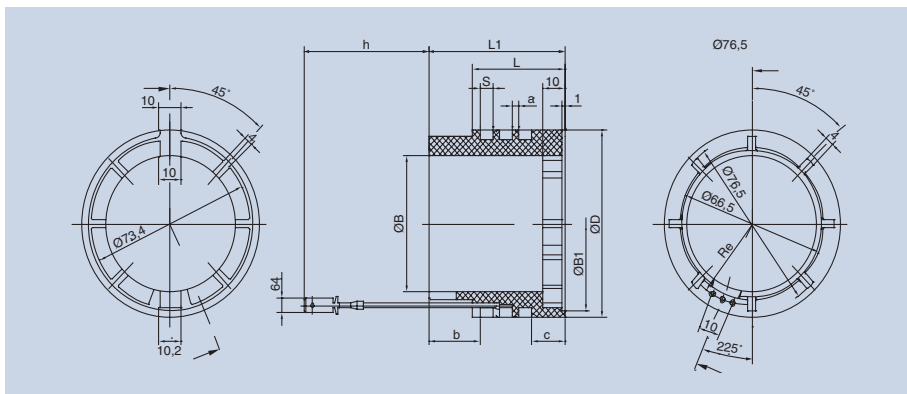
Bestell-Nr.	Ident-Nr.	Ring-zahl	Belas-tung	D	S	B	R	L	a	b	c	e	h	Schleifringe
Ref.-No.	Ident-No.	No. of rings	max. current	D	S	B	R	L	a	b	c	e	h	Sliprings
3 - 38 - 5 - 25,4 - 34 - 110 A	1689100	3	3 A	38	5	25,4	AWG 24	34	3	8	5	30	50	versilbert silver-plated
5 - 36 - 6 - 18 - 43 - 110 A	1727834	5	3 A	36	6	18 H7	ø 1	43	2,5	1,5	1,5	26	25	rhodiniert rhodium-plated

# Produktbeschreibung

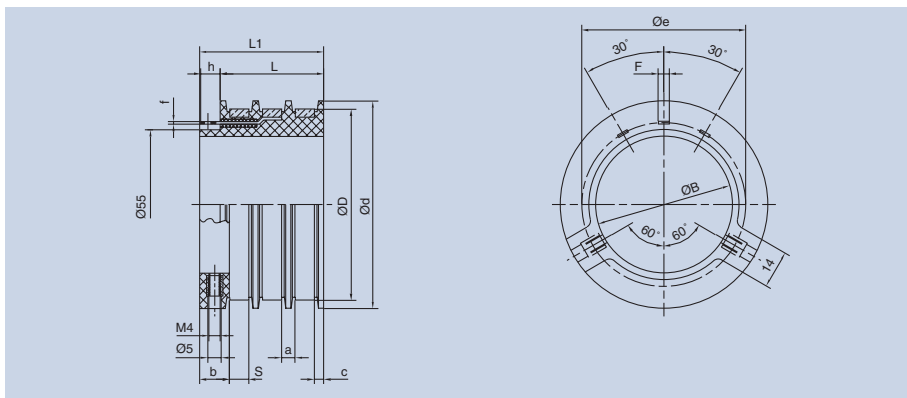
## Product description



Bestell-Nr.	Ident-Nr.	Belastung	D	S	B	B1	L	L1	a	b	c	d	e	F x f	h
Ref.-No.	Ident-No.	max. current	D	S	B	B1	L	L1	a	b	c	d	e	F x f	h
3-52-6-32-69-110A	1887327	16A	52	6	32	-	30	69	3	22,5	22,5	-	R21	-	450



Bestell-Nr.	Ident-Nr.	Belastung	D	S	B	B1	L	L1	a	b	c	d	e	F x f	h
Ref.-No.	Ident-No.	max. current	D	S	B	B1	L	L1	a	b	c	d	e	F x f	h
3-82-6-60-63-110A	1954466	16A	82	6	60	76	43	63	3	24	15	-	R35,5	-	650

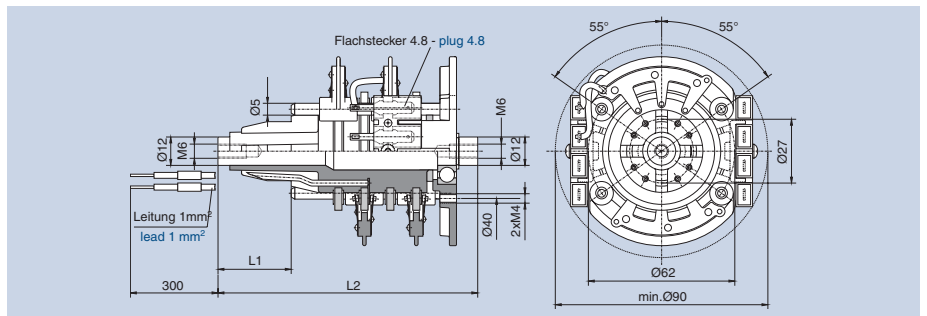


Bestell-Nr.	Ident-Nr.	Belastung	D	S	B	B1	L	L1	a	b	c	d	e	F x f	h
Ref.-No.	Ident-No.	max. current	D	S	B	B1	L	L1	a	b	c	d	e	F x f	h
3-70-7-50,1-45,5-516A	1674250	10A	70	7	50,1	-	38	45,4	5	11	3,5	76	Ø60	4 x 1	7

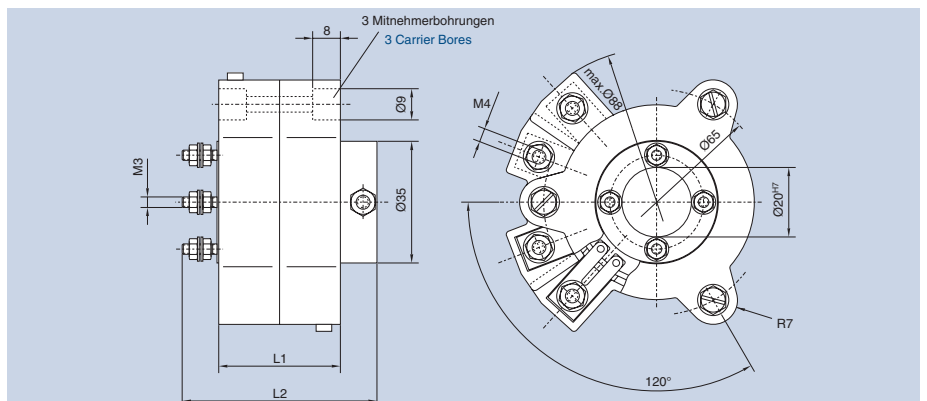


# Produktbeschreibung

## Product description



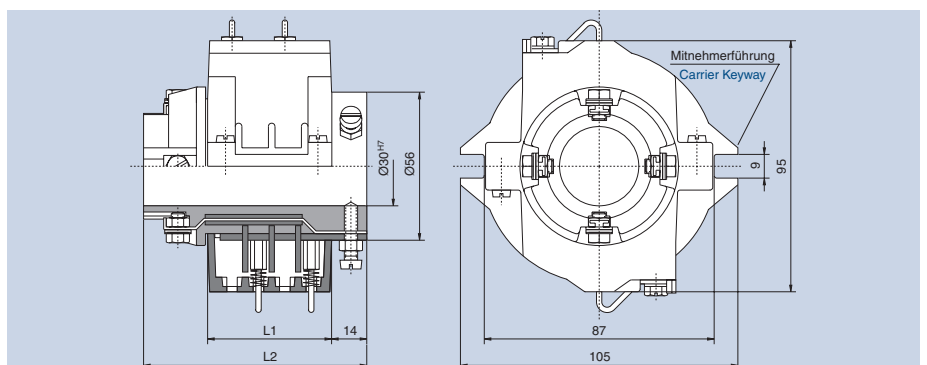
Bestell-Nr.	Ident-Nr.	Ringzahl	Belastung	L1	L2	Spannung	Drehzahl
Ref-No.	Ident-No.	No. of rings	max. current	L1	L2	Voltage	Rotation
F4105	1714252	8	8A	31	110	400V	10 min <sup>-1</sup>



\* Schleifringe rhodiniert, Kontakte aus Hartsilber für Messstrom-, Signal- und Datenübertragung

\* Sliprings rhodium-plated, Contacts made of hard silver for measuring current, signal current and data transmission

Bestell-Nr.	Ident-Nr.	Ringzahl	Belastung	L1	L2	Spannung	Drehzahl
Ref-No.	Ident-No.	No. of rings	max. current	L1	L2	Voltage	Rotation
F2511	1471104	4	10A	35	56	500V	10 min <sup>-1</sup>
F2512	1471090	7	10A	70	91	500V	10 min <sup>-1</sup>
*F2514	1471112	7	10A	70	91	500V	10 min <sup>-1</sup>



\* Schleifringe rhodiniert, Kohlebürsten aus Silbergraphit für Messstrom-, Signal- und Datenübertragung

\*Sliprings rhodium-plated, Carbon Brushes made of silver graphite for measuring current, signal current and data transmission

Bestell-Nr.	Ident-Nr.	Ringzahl	Belastung	L1	L2	Spannung	Drehzahl
Ref-No.	Ident-No.	No. of rings	max. current	L1	L2	Voltage	Rotation
F1196	1069543	4	25A	47	84,5	500V	60 min <sup>-1</sup>
F1876	1463187	8	25A	94	135	500V	60 min <sup>-1</sup>
*F1876 RH	1677527	8	25A	94	135	500V	60 min <sup>-1</sup>
F4191	1726382	12	25A	141	185	500V	60 min <sup>-1</sup>

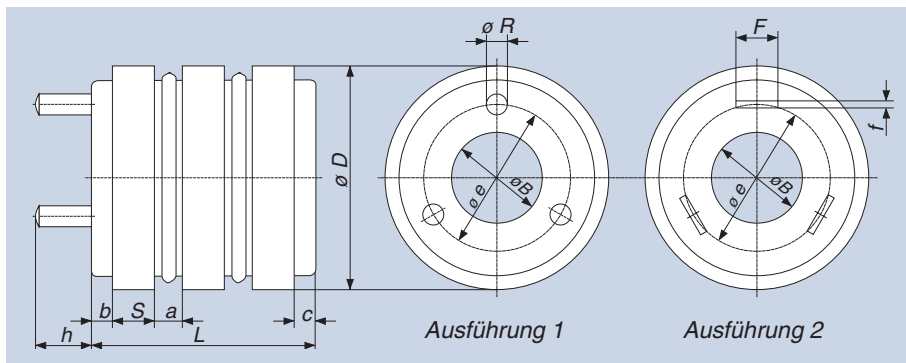
## Notizen

## Notes

## Können wir Ihnen weiter helfen?

Mit Hilfe von variablen Preßwerkzeugen sind wir in der Lage bestimmte Schleifringkörper-Ausführungen kundenspezifisch zu fertigen. Bitte füllen Sie den nachstehenden Fragebogen aus, falls Sie diesen Service in Anspruch nehmen möchten.

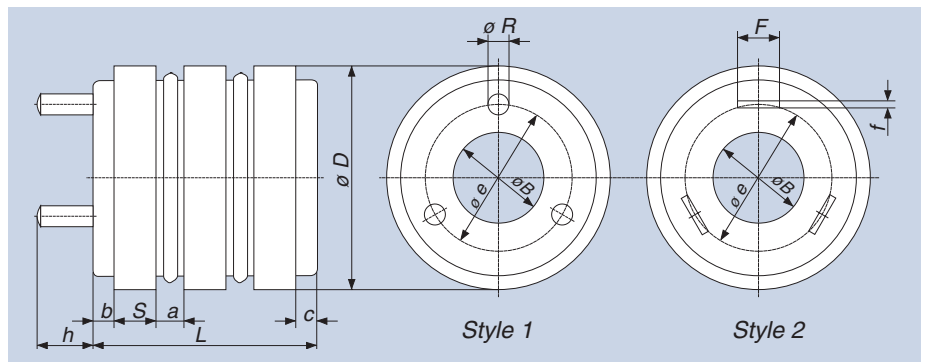
1. Ringzahl \_\_\_\_\_
2. Abmessung D \_\_\_\_\_ mm
3. Abmessung S \_\_\_\_\_ mm
4. Abmessung B \_\_\_\_\_ mm
5. Abmessung L \_\_\_\_\_ mm
6. Abmessung a \_\_\_\_\_ mm
7. Abmessung R \_\_\_\_\_ mm
8. Abmessung F \_\_\_\_\_ mm
9. Abmessung f \_\_\_\_\_ mm
10. Abmessung h \_\_\_\_\_ mm
11. U/min \_\_\_\_\_
12. Ampere pro Ring \_\_\_\_\_ A
13. Volt \_\_\_\_\_ V
14. Werden Bürstenhalter benötigt \_\_\_\_\_
15. Kohlebürstenquerschnitt \_\_\_\_\_ mm
16. Anzahl der Kohlebürsten pro Ring \_\_\_\_\_



**Can we help you further?**

By use of modular tooling we are able to manufacture certain types to specific requirements. Please let us have the following information if you require this service.

1. Number of rings \_\_\_\_\_
2. Dimension D \_\_\_\_\_ mm
3. Dimension S \_\_\_\_\_ mm
4. Dimension B \_\_\_\_\_ mm
5. Dimension L \_\_\_\_\_ mm
6. Dimension a \_\_\_\_\_ mm
7. Dimension R \_\_\_\_\_ mm
8. Dimension F \_\_\_\_\_ mm
9. Dimension f \_\_\_\_\_ mm
10. Dimension h \_\_\_\_\_ mm
11. R.P.M. \_\_\_\_\_
12. Current per ring \_\_\_\_\_ A
13. Voltage \_\_\_\_\_ V
14. Brushholders required \_\_\_\_\_
15. Width of brushes currently used \_\_\_\_\_ mm
16. Number of brushes currently used per ring \_\_\_\_\_



## Notizen

---

## Notes

